

Verre à faible transmission lumineuse

L'invention est relative à des compositions de verres de type silico-sodo-calcique à faible transmission lumineuse, typiquement des transmissions qui pour une feuille de 4mm d'épaisseur ne sont pas supérieures à 20%.

L'expression "verre sodo-calcique" est utilisée ici dans le sens large et
5 concerne tout verre qui contient les constituants suivants (pourcentages en poids):

	SiO ₂	66 à 75%
	Na ₂ O	10 à 20%
	CaO	5 à 15%
10	MgO	0 à 5%
	Al ₂ O ₃	0 à 5%
	K ₂ O	0 à 5%

Ce type de verre trouve un très large usage dans le domaine des vitrages pour le bâtiment ou l'automobile, par exemple. On le fabrique couramment
15 sous forme de ruban par le procédé de flottage. Un tel ruban peut être découpé en feuilles qui peuvent ensuite être bombées ou subir un traitement de renforcement de leurs propriétés mécaniques, par exemple une trempe thermique.

Il est en général nécessaire de rapporter les propriétés optiques d'une feuille de verre à un illuminant standard. Dans la présente description, on utilise 2
20 illuminants standards, l'illuminant C et l'illuminant A définis par la Commission Internationale de l'Eclairage (C.I.E.). L'illuminant C représente la lumière du jour moyenne ayant une température de couleur de 6700 K. Cet illuminant est surtout utile pour évaluer les propriétés optiques des vitrages destinés au bâtiment. L'illuminant A représente le rayonnement d'un radiateur de Planck à une

température d'environ 2856 K. Cet illuminant figure la lumière émise par des phares de voiture et est essentiellement destiné à évaluer les propriétés optiques des vitrages destinés à l'automobile. La Commission Internationale de l'Eclairage a également publié un document intitulé "Colorimétrie, Recommandations Officielles de la C.I.E." (mai 1970) qui décrit une théorie selon laquelle les coordonnées colorimétriques pour la lumière de chaque longueur d'onde du spectre visible sont définies de manière à pouvoir être représentées sur un diagramme ayant des axes orthogonaux x et y, appelé diagramme tri-chromatique C.I.E. 1931. Ce diagramme tri-chromatique montre le lieu représentatif de la lumière de chaque longueur d'onde (exprimée en nanomètres) du spectre visible. Ce lieu est appelé "spectrum locus" et la lumière dont les coordonnées se placent sur ce spectrum locus est dite posséder 100 % de pureté d'excitation pour la longueur d'onde appropriée. Le spectrum locus est fermé par une ligne appelée ligne des pourpres qui joint les points du spectrum locus dont les coordonnées correspondent aux longueurs d'onde 380 nm (violet) et 780 nm (rouge). La surface comprise entre le spectrum locus et la ligne des pourpres est celle disponible pour les coordonnées trichromatiques de toute lumière visible. Les coordonnées de la lumière émise par l'illuminant C par exemple, correspondent à $x = 0,3101$ et $y = 0,3162$. Ce point C est considéré comme représentant de la lumière blanche et de ce fait a une pureté d'excitation égale à zéro pour toute longueur d'onde. Des lignes peuvent être tirées depuis le point C vers le spectrum locus à toute longueur d'onde désirée et tout point situé sur ces lignes peut être défini non seulement par ses coordonnées x et y, mais aussi en fonction de la longueur d'onde correspondant à la ligne sur laquelle il se trouve et de sa distance depuis le point C rapportée à la longueur totale de la ligne de longueur d'onde. Dès lors, la teinte de la lumière transmise par une feuille de verre coloré peut être décrite par sa longueur d'onde dominante et sa pureté d'excitation exprimée en pour-cent.

Les coordonnées C.I.E. de lumière transmise par une feuille de verre coloré dépendront non seulement de la composition du verre mais aussi de son épaisseur. Dans la présente description, ainsi que dans les revendications, toutes les valeurs de la pureté d'excitation P et de la longueur d'onde dominante λ_D de la lumière transmise, sont calculées à partir des transmissions spécifiques internes spectrales (TSI_λ) d'une feuille de verre de 5 mm d'épaisseur. La transmission spécifique interne spectrale d'une feuille de verre est régie uniquement par l'absorption du verre et peut être exprimée par la loi de Beer-Lambert:

$$TSI_\lambda = e^{-E A_\lambda} \text{ où } A_\lambda \text{ est le coefficient d'absorption du verre (en cm}^{-1}\text{) à la}$$

longueur d'onde considérée et E l'épaisseur du verre (en cm). En première approximation, TSI_λ peut également être représenté par la formule

$$(I_3 + R_2) / (I_1 - R_1)$$

5 où I_1 est l'intensité de la lumière visible incidente à une première face de la feuille de verre, R_1 est l'intensité de la lumière visible réfléchie par cette face, I_3 est l'intensité de la lumière visible transmise à partir de la seconde face de la feuille de verre et R_2 est l'intensité de la lumière visible réfléchie vers l'intérieur de la feuille par cette seconde face.

10 Dans la description qui suit ainsi que dans les revendications, on utilise encore:

- la transmission lumineuse totale pour l'illuminant A (TLA), mesurée pour une épaisseur de 4 mm (TLA4). Cette transmission totale est le résultat de l'intégration entre les longueurs d'onde de 380 et 780 nm de l'expression: $\sum T_\lambda \cdot E_\lambda \cdot S_\lambda / \sum E_\lambda \cdot S_\lambda$ dans laquelle T_λ est la transmission à la longueur d'onde λ , E_λ est la distribution spectrale de l'illuminant A et S_λ est la sensibilité de l'oeil humain normal en fonction de la longueur d'onde λ .
- 15 - la transmission énergétique totale (TE), mesurée pour une épaisseur de 4 mm (TE4). Cette transmission totale est le résultat de l'intégration entre les longueurs d'onde 300 et 2500 nm de l'expression: $\sum T_\lambda \cdot E_\lambda / \sum E_\lambda$ dans laquelle E_λ est la distribution énergétique spectrale du soleil à 30° au-dessus de l'horizon.
- 20 - la sélectivité (SE), mesurée par le rapport de la transmission lumineuse totale pour l'illuminant A et de la transmission énergétique totale (TLA/TE).

Les vitrages présentant une forte absorption lumineuse correspondent à une demande aussi bien pour les bâtiments que pour les applications dans le
25 domaine automobile. En plus de la faible transmission lumineuse, le plus souvent il est demandé une très faible transmission énergétique.

Le choix des compositions comporte encore des caractéristiques liées à la couleur en transmission et en réflexion. La demande pour les verres très absorbants, est en particulier pour des feuilles offrant une bonne neutralité. Celle-ci
30 est caractérisée par le degré de pureté de coloration. Une bonne neutralité de coloration correspond ainsi à une pureté qui est bien inférieure à 10.

La formation des verres répondant à un ensemble de conditions du type de celles indiquées ci-dessus, nécessite un choix de matériaux colorants particulièrement délicat, d'autant qu'aux performances des vitrages formés avec ces compositions s'ajoutent des conditions sur le choix des matériaux utilisables compte
5 tenu notamment des exigences propres aux techniques de fabrication. Ainsi les matériaux colorants dont le rôle est d'absorber les infrarouges s'opposent à l'uniformisation des températures dans les bassins des fours de fusion, lesquels sont principalement chauffés par le dessus et par rayonnement.

L'objet de l'invention est obtenu par une composition verrière de type
10 silico-sodo-calcique comprenant des éléments colorants dans les proportions pondérales suivantes :

	Fe_2O_3	1,1 à 1,5% (fer total dans la composition)
	Co	150 à 200 ppm
	Cr_2O_3	25 à 100 ppm
15	Se	10 à 50 ppm
	MnO	moins de 600 ppm
	TiO_2	moins de 0,1%

les constituants de la composition, et particulièrement les éléments colorés étant choisis en proportions telles, que la transmission lumineuse sous une épaisseur de
20 4mm, TLA4, soit inférieure à 20% et la transmission énergétique, TE4 (Moon), soit également inférieure à 20%.

En plus des constituants principaux énumérés précédemment, les compositions selon l'invention peuvent inclure tout d'abord des constituants sous forme usuelle d'impuretés dans les proportions qui sont traditionnellement observées,
25 et qui proviennent en particulier des matières premières mises en œuvre. Ces impuretés inévitables ont cependant une influence très limitée sur l'établissement des propriétés des verres concernés.

Les compositions selon l'invention peuvent encore comprendre le cas échéant des agents colorants supplémentaires usuels dans les verres tels que CeO_2 , TiO_2 , V_2O_5 , NiO ...

Si chacun des constituants de la composition selon l'invention, est en
5 soi connu pour le type de propriétés qu'il peut induire, et, le cas échéant, les inconvénients qui s'attachent à son utilisation, la complexité des systèmes envisagés tient au nombre des constituants et aux multiples compromis nécessaires pour parvenir au meilleur résultat recherché.

Ainsi le fer ferrique est l'un des principaux acteurs permettant de
10 réduire la transmission lumineuse. Une forte teneur en fer ferrique conduit à une coloration en transmission dans les couleurs jaune brunâtre. Cette coloration pour revenir à une nuance plus neutre, doit être compensée au moyen des autres constituants colorants de la composition.

Le fer ferreux est un élément important. Il confère à la composition une
15 part significative de son pouvoir absorbant du rayonnement infrarouge. Si les ions Fe^{3+} conduisent à une légère absorption de la lumière visible de faible longueur d'onde (410 et 440nm), la présence de Fe^{2+} confère au verre une forte absorption pour une bande de longueur d'onde centrée à 1050nm. Pour cette raison les ions Fe^{2+} sont ceux qui commandent la transmission énergétique des verres.
20 L'augmentation de la concentration en fer ferreux s'accompagne d'une diminution de la TE et d'une augmentation de la sélectivité des verres.

Le fer total dans la composition n'est pas supérieur à 1,5% en poids, et, de préférence, n'est pas supérieur à 1,35%. De même si la teneur n'est pas inférieure à 1,1% en poids, elle est de préférence au moins égale à 1,2%.

25 Compte tenu des effets respectifs du fer ferreux et du fer ferrique le ratio fer ferreux sur fer total exprimé en fer ferrique, qui caractérise l'état redox de la composition, s'établit selon l'invention de préférence à une valeur :

$$0,20 < F^{2+}/Fe \text{ total} < 0,26$$

et de façon avantageuse à:

$$0,21 < F^{2+}/Fe \text{ total} < 0,25$$

5 En dehors du fer, les effets des différents autres agents colorants envisagés individuellement, pour l'élaboration d'un verre sont les suivants (selon "Le Verre" de H. Scholze - traduit par J. Le Dû - Institut du Verre - Paris):

Cobalt: Le groupe $Co^{II}O_4$ produit une coloration bleue intense, avec une longueur d'onde dominante quasi opposée à celle donnée par le chromophore fer-sélénium.

10 Chrome: La présence du groupe $Cr^{III}O_6$ donne naissance à des bandes d'absorption à 650 nm et donne une couleur vert clair. Une oxydation plus poussée donne naissance au groupe $Cr^{VI}O_4$ qui provoque une bande d'absorption très intense à 365 nm et donne une coloration jaune.

15 Sélénium: Le cation Se^{4+} n'a pratiquement pas d'effet colorant, tandis que l'élément non chargé Se^0 donne une coloration rose. L'anion Se^{2-} forme un chromophore avec les ions ferriques présents et confère de ce fait une couleur brun-rouge au verre.

20 Manganèse: Il apparaît dans le verre sous forme de $Mn^{II}O_6$ pratiquement incolore. Les verres riches en alcalin présentent toutefois une couleur violette à cause du groupe $Mn^{III}O_6$.

Titane: Le TiO_2 dans les verres leur donne une coloration jaune. Pour de grandes quantités on peut même obtenir par réduction le groupe $Ti^{III}O_6$ qui colore en violet, voire en marron.

25 Les propriétés énergétiques et optiques d'un verre contenant plusieurs agents colorants résultent donc d'une interaction complexe entre ceux-ci. En effet, ces agents colorants ont un comportement qui dépend fortement de leur état redox et donc de la présence d'autres éléments susceptibles d'influencer cet état.

D'autres considérations que celles concernant les propriétés colorantes de ces éléments interviennent encore dans le choix des compositions selon

l'invention. Par exemple l'utilisation du sélénium dans les compositions selon l'invention est de préférence relativement faible. L'introduction de sélénium dans la composition est difficile en raison de sa très forte volatilité. Par ailleurs la réglementation en matière de rejet dans l'atmosphère étant de plus en plus
5 contraignante, pour éviter de devoir procéder à une élimination coûteuse du sélénium présent dans les fumées, il est préférable de maintenir sa teneur aussi faible que possible dans ces fumées et par suite dans les compositions elles-mêmes.

Le sélénium n'est pas dans la composition dans des teneurs supérieures à 50ppm. De préférence cette teneur est inférieure ou égale à 40ppm et
10 peut être aussi faible que 20ppm ou même 10ppm.

Le MnO lorsqu'il est présent dans la composition, n'est pas en teneur supérieure à 600ppm. La teneur en chrome qui est au plus égale à 100ppm est de préférence inférieure ou égale à 80ppm, et peut être aussi faible que 25ppm.

La teneur en cobalt des compositions selon l'invention est comprise
15 entre 150 et 200ppm. Elle est de préférence comprise entre 160 et 190ppm.

En ajustant au mieux les proportions des différents constituants la pureté d'excitation, P, des compositions colorées selon l'invention, autrement dit la neutralité de la couleur, qui est toujours inférieure à 10, est avantageusement égale ou inférieure à 5. Elle est de façon particulièrement préférée pour certaines
20 compositions, inférieure ou égale à 4.

La transmission lumineuse TLA4, inférieure à 20% peut être amenée à des valeurs sensiblement plus basses, notamment inférieure à 19%. Dans le cadre de l'invention, pour les usages considérés, qu'il s'agisse de vitrage « automobile », ou de vitrage « bâtiment », la TLA4 n'est pas de préférence inférieure à 14%.

25 La transmission énergétique des verres selon l'invention est avantageusement maintenue aussi faible que possible. Si elle est toujours égale ou inférieure à 20%, elle est avantageusement telle que la sélectivité (rapport TL/TE) soit égale ou supérieure à 1.

30 Les verres selon la présente invention peuvent être fabriqués par des procédés traditionnels. En tant que matières premières, on peut utiliser des matières naturelles, du verre recyclé, des scories ou une combinaison de ces matières. Les colorants ne sont pas nécessairement ajoutés dans la forme indiquée, mais cette

manière de donner les quantités d'agents colorants ajoutées, en équivalents dans les formes indiquées, répond à la pratique courante. En pratique, le fer est ajouté sous forme de potée, le cobalt est ajouté sous forme de sulfate hydraté, tel que $\text{CoSO}_4 \cdot 7\text{H}_2\text{O}$ ou $\text{CoSO}_4 \cdot 6\text{H}_2\text{O}$, le chrome est ajouté sous forme de bichromate tel que $\text{K}_2\text{Cr}_2\text{O}_7$, ou sous forme de chromite tel que $(\text{Mg}, \text{Fe}^{2+})\text{O}(\text{Cr}, \text{Al}, \text{Fe}^{3+})_2\text{O}_3$. Le cérium est introduit sous forme d'oxyde ou de carbonate. Quant au vanadium, on l'introduit sous forme d'oxyde ou de vanadate de sodium. Le sélénium, lorsqu'il est présent, est ajouté sous forme élémentaire ou sous forme de sélénite tel que Na_2SeO_3 ou ZnSeO_3 .

10 D'autres éléments sont parfois présents en tant qu'impuretés dans les matières premières utilisées pour fabriquer le verre selon l'invention que ce soit dans les matières naturelles, dans le verre recyclé ou dans les scories, mais lorsque ces impuretés ne confèrent pas au verre des propriétés se situant hors des limites définies ci-dessus, ces verres sont considérés comme conformes à la présente invention.

15 La présente invention sera illustrée par les exemples spécifiques de propriétés optiques et de compositions qui suivent.

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Fe ₂ O ₃ (%)	1,1	1,15	1,232	1,238	1,273	1,273	1,285	1,29	1,296	1,31
Co (ppm)	175	185	181	178	184	184	176	195	185	150
Cr ₂ O ₃ (ppm)	100	25	31	62	40	52	65	60	42	30
Se (ppm)	30	35	47	36	40	35	31	43	47	30
FeO (%)	0,248	0,259	0,212	0,261	0,286	0,268	0,280	0,290	0,222	0,295
Fe ₂ +/FeTot (%)	25	25	19,1	23,4	25	23,4	24,2	25	19	25
x	0,298	0,302	0,316	0,310	0,312	0,305	0,303	0,313	0,304	0,310
y	0,313	0,313	0,326	0,325	0,326	0,321	0,321	0,327	0,316	0,328
TLA 4mm (%)	19,00	17,60	17,60	17,70	14,96	16,80	17,40	12,81	17,00	20,00
TE 4mm (%)	18,90	17,85	19,90	17,30	15,04	16,60	16,60	13,84	19,30	16,90
LOD (nm)	487,8	485,5	570,0	547,1	561,1	504,6	498,4	563,5	489,8	550,8
P (%)	4,8	3,3	4,1	2,1	3,2	1,6	2,4	3,8	2,3	3,3
Fe ₂ O ₃ (%)	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
Co (ppm)	200	200	200	165	180	150	155	200	200	
Cr ₂ O ₃ (ppm)	25	25	25	30	50	80	100	100	100	
Se (ppm)	35	35	35	25	35	30	21	35	35	
FeO (%)	0,292	0,255	0,304	0,304	0,27945	0,304	0,304	0,255	0,304	
Fe ₂ +/FeTot (%)	24	21	25	25	23	25	25	21	25	
x	0,302	0,306	0,300	0,298	0,310	0,311	0,296	0,306	0,301	
y	0,316	0,319	0,315	0,317	0,327	0,333	0,320	0,324	0,319	
TLA 4mm (%)	14,32	15,18	14,04	19,32	16,00	18,70	20,00	14,01	12,87	
TE 4mm (%)	14,82	16,98	14,10	16,42	15,89	15,70	16,60	16,25	13,36	
LOD (nm)	490,5	500,0	489,0	491,7	552,5	554,3	494,5	519,0	495,1	
P (%)	3,2	1,5	3,8	4,5	3,1	4,9	5,0	1,5	3,2	

REVENDICATIONS

1. Composition verrière de type silico-sodo-calcique dont les composants de base traditionnels sont dans les proportions pondérales :

	SiO ₂	66 à 75%
	Na ₂ O	10 à 20%
5	CaO	5 à 15%
	MgO	0 à 5%
	Al ₂ O ₃	0 à 5%
	K ₂ O	0 à 5%

à ces éléments de base s'ajoutent les éléments colorants qui sont présents dans les proportions pondérales suivantes :

	Fe ₂ O ₃	1,1 à 1,5% (fer total dans la composition)
	Co	150 à 200 ppm
	Cr ₂ O ₃	25 à 100 ppm
	Se	10 à 50 ppm
15	MnO	moins de 600 ppm
	TiO ₂	moins de 0,1%

les constituants de la composition, et particulièrement les éléments colorés, étant choisis en proportions telles que la transmission lumineuse sous une épaisseur de 4mm, TLA4, soit inférieure à 20%, la transmission énergétique TE4 (Moon) est inférieure à 20%.

2. Composition verrière selon la revendication 1 dans laquelle la teneur pondérale de Cr₂O₃ est au plus égale à 80ppm.

3. Composition verrière selon la revendication 1 ou la revendication 2 dans laquelle la teneur en cobalt est comprise entre 160 et 190ppm.

4. Composition verrière selon l'une des revendications précédentes dans laquelle la teneur en sélénium est au plus égale à 40ppm.

5. Composition verrière selon l'une des revendications précédentes dans laquelle le rapport fer ferreux/fer total, représentant le degré d'oxydation de la composition est tel que :

$$0,20 < \text{Fe}^{2+}/\text{Fe total} < 0,26$$

5 6. Composition verrière selon l'une des revendications précédentes dans laquelle la teneur pondérale en fer total est au plus égale à 1,35%.

7. Composition selon l'une des revendications précédentes dans laquelle le rapport fer ferreux/fer total est tel que :

$$0,21 < \text{Fe}^{2+}/\text{Fe total} < 0,25$$

10 8. Composition verrière selon l'une des revendications précédentes dans laquelle la teneur en fer total est au moins de 1,2%.

9. Composition verrière selon l'une des revendications précédentes dont les éléments colorants sont choisis de telle sorte que le degré de pureté d'excitation des couleurs soit au plus égal à 5.

15 10. Composition selon l'une des revendications précédentes dans laquelle les éléments colorants sont choisis en proportions telles que la transmission lumineuse sous une épaisseur de 4mm, TLA4, est au plus égale à 19%.

11. Composition selon l'une des revendications précédentes dans laquelle les éléments colorants sont choisis en proportions telles que la sélectivité
20 TL/TE > 1